

Bevel Gear Systems 의 특징

The Feature of Bevel Gear Systems

- 1) 컴팩트하고 심플한 디자인입니다 .
 - 2) 기어가 완전히 패킹처리 되어 있어 방진기능이 뛰어납니다 .
 - 3) 고정도의 KG 베벨기어를 내장하고 있으며 , 백래쉬는 조립할시 BS 타입으로 15~20' 이하 , BSH 타입으로 10~15' 이하 , HY-BOX 는 20' 이하로 설정하고 있습니다 .
(감속비가 2 이상의 경우는 기어축 측의 백래쉬가 됩니다)
 - 4) 취부용 나사 내경가공을 해둔 상태이므로 간단하게 취부 가능합니다 .
 - 5) 윤활은 그리스가 봉입되어 있습니다 . (BS 타입에는 오일씰을 제공하지 않습니다 .)
- 1) Compact and Simple design.
 - 2) Completely sealed casing provide safety and dust free during operation.
 - 3) With built in accuracy of KG-Bevel Gear, when assembled gearbox, backlash of assembly provided 15' to 20' and less for BS type. 10' to 15' and less for BSH type, and 20' for HY-BOX. (The above values shown a gear axes side backlash, if gearbox with ratio for 2 or more.)
 - 4) Come with pre tap holes for easy mounting.
 - 5) Lubricated with high quality grease before sealed.(The oilseal of BS type is not provided.)

취부상 주의점과 기준면

Precaution of Mounting base and Installation.

- 1) B-BOX, HY-BOX 는 바디의 전체면이 기준면이 되어 있습니다 .
B-SET 의 기준면은 양측면으로 되어 있습니다 .
 - 2) Bevel Gear Systems 을 상대 취부면에 고정할 경우 , 기어축과 상대축이 평행으로 하여 축심이 일치하도록 정확히 취부하여 사용해 주세요 . 상대축과의 동축도는 $\phi 0.05\text{mm}$ 이하를 추천합니다 .
 - 3) 기어축과 상대축과의 연결에는 가능한 플렉시블 시판 카플링을 사용해 주세요 .
 - 4) 취부 베이스는 진동하지 않게 강성을 높여 주세요 .
 - 5) 주변온도는 B-BOX 는 $-20^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$, HY-BOX 는 $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 사이의 통기성 좋은 장소에서 사용해 주세요 .
- 1) All of surface on the body for B-BOX and HY-BOX can be used as mounting base.
The mounting base of B-SET is both sides of body.
 - 2) When assembly of Bevel Gear Systems to the match base, provide accurate parallelism and shaft center between gear shaft and match shaft.
Accuracy of alignment 0.05 millimeters and less recommended.
 - 3) When connecting B-BOX to match shaft with the coupling. The flexible coupling will reduce misalignment and easy installation.
 - 4) Prevent vibration and provide stable mounting base.
 - 5) The surrounding of well ventilated area, temperature of -20°C to 50°C for B-BOX, and -10°C to 40°C for HY-BOX are recommended.

사용상의 주의

Precaution of the Usage

- 1) 운전중엔 본체에 손을 절대 대지 말아 주세요 . 축부에 가공된 키의 가장자리부와 노출된 축 고정고리에 이물질이 들어가지 않도록 주의해 주세요 .
- 2) 운전중 이상 소음이 발생할 경우나 , 본체 온도가 심하게 상승하는 등의 이상을 감지한 경우는 즉시 운전을 중지하고 이상원인을 개선할 때까지 재운전 하지 말아 주세요 .
- 3) B-SET 가 운전가능한 상태가 되면 반드시 부속 간이 플라스틱커버를 본체에 확실하게 셋팅시켜 주세요 .
운전중에 진동 , 그외의 원인으로 본체로부터 이탈될 가능성이 있을 경우는 나사등을 사용해서 확실히 고정시켜 주세요 .
부속의 플라스틱커버가 파손 혹은 경년변화에 의해 둔화된 경우는 새 제품으로 교체해 주세요 (별도 판매하고 있습니다)
- 4) B-BOX, HY-BOX 는 운전시 통상 부하의 1/2 ~ 1/3 를 기준으로 약 6 시간 운전하는 것을 추천 드립니다 .
- 5) 증속하여 사용하실 경우는 증속 혹은 감속 비교해 소음 및 온도 상승이 높아질 경우가 있습니다 . 또 전달 동력은 더 작아집니다 .
*** KG GEAR 한국 대리점 삼성기공 : 053-351-4700 ***

- 1) Do not touch the gearbox, shaft and key during operation.
- 2) Stop operation and check fault if there is any problems such as unusual noise and high temperature occur from the gearbox. Do not start the machine until the fault has been clarified.
- 3) Make sure that body of B-SET properly covered by plastic, we recommend mounting holes to be tightened with screws on the plastic cover to prevent vibrations and other causes to occur during operation.
Plastic cover is available for purchase as spare parts for maintenance used when time to be replaced and the aged deterioration.

- 4) To warm up B-BOX and HY BOX, we recommend to apply 1/2 to 1/3 of normal loads for over six hours.
- 5) Power to output shaft , noise level and temperature will increase when gear is rotating at high speed and the power transfer will also be decreased. The opposite is true at low speed.

추가공사의 주의

Precaution of Additional Works.

- 1) 베어링에 이물질이 들어가지 않도록 방진처리를 한 후 가공해 주세요 .
- 2) 베어링에 추가공을 할 경우는 축과 다른 부분이 변형하지 않도록 주의해 주세요 .
오일씰 부는 손상을 입지 않도록 마스킹을 해 주세요 .
바디에 추가공을 할 경우는 당사로 문의바랍니다 .
- 1) Before machining, ensure that the bearing portion is covered, so that waste objects will not be inserted into.
- 2) Beware of shaft deformation and other parts when additional machining works on the body and tap hole. To avoid damage of the gearbox, please contact us before machining job.

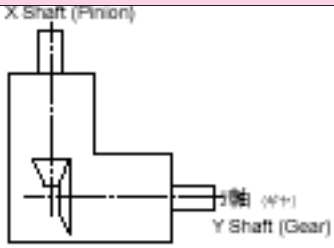
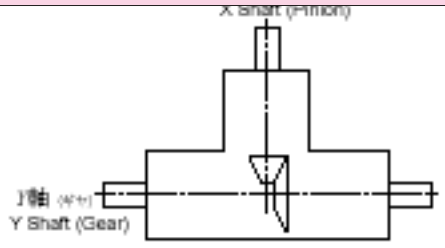
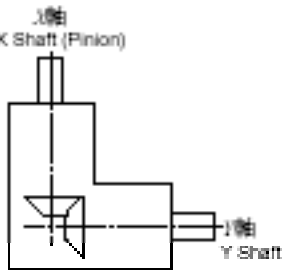
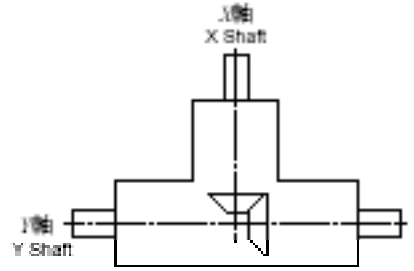
동력전달에 대해서

Reading Power Transfer.

- 1) 허용부하는 전달능력표에 기재되어 있는 회전수 min^{-1} 과 토크 N.cm 이하로 사용해 주세요 .
 - 2) B-BOX (BS), B-SET, HY-BOX 의 피니언축에 오버행 하중을 바로 받는 사용 방법은 피해 주세요 .
각축에 오버행 하중이 작용하는 경우는 본 기구와 별도로 하중을 받는 기구를 설계해 주세요 .
B-BOX (BSH, HY-BOX) 의 기어축으로의 오버행 하중은 오버행 하중 허용치 및 하중 위치를 참조해 주세요 .
 - 1) For best performance and lifespan of the B-BOX(BS), B-SET or HY-BOX, please refer to the Allowable Transfer Capability Torque table.
Selection of B-BOX, B-SET or HY-BOX, input torque (N.cm) should not exceed the figures indicated inside the Allowable Transfer Capability Torque table.
 - 2) Avoid overhang load to pinion shaft of B-BOX(BS), B-SET and HY-BOX following installation method.
The overhang to gear shaft of the B-BOX(BS) and HY-BOX, refer to the amount of overhang load allowable table and load position of the overhang.
- *** KG GEAR 한국 대리점 삼성기공 : 053-351-4700 ***

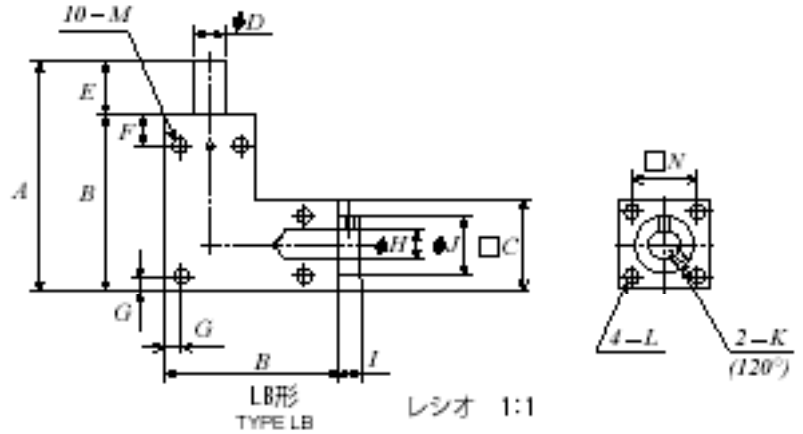
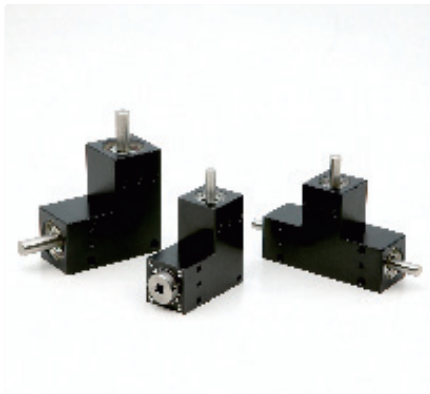
입력과 비율 및 기어 레이아웃

Gear layout (Input, Output and Ratio)

비율 Ratio	L 형 Type L	T 형 Type T
<p>X 축을 입력한 경우 X shaft as input shaft</p> <p>2:1</p> <p>회전방향은 자유롭습니다 . 정역 회전 가능합니다 . Reversible Rotation</p>		
<p>1:1</p> <p>회전방향은 자유롭습니다 . 정역 회전 가능합니다 . Reversible Rotation</p>		

B-BOX 비 - 박스

B-BOXES (BS)



바디 : (A6063, A6061) 알루미늄 황색 알루마이트 처리 샤프트 (SUS303)

Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) Anodize Aluminium treated Shaft-Stainless steel

단위 : mm
Dimensions : mm

상 품 기 호 Catalogue Number	형 Type	기어 비율 Gear Ratio	Z	Y	C	A	B	축경 Shaft $\phi D(h7)$	내경 Bore		E	I
									$\phi H(H7)$	유효깊이 Depth		
BS 35 L-001	L	1	-	-	14	35	27	$\phi 3$	-	-	8	-
BS 45 L-001	L	1	-	-	18	45	33	$\phi 4$	-	-	12	-
BS 65 L-001	L	1	-	-	25	65	50	$\phi 6$	-	-	15	-
BS 80 L-001	L	1	-	-	30	80	60	$\phi 8$	-	-	20	-
BS 90 L-001	L	1	-	-	35	90	70	$\phi 10$	-	-	20	-
BS 105 L-001	L	1	-	-	40	105	80	$\phi 12$	-	-	25	-
BS 65 L-002	L	2	-	-	25	65	50	$\phi 6$	-	-	15	-
BS 80 L-002	L	2	-	-	30	80	60	$\phi 8$	-	-	20	-
BS 90 L-002	L	2	-	-	35	90	70	$\phi 10$	-	-	20	-
BS 105 L-002	L	2	-	-	40	105	80	$\phi 12$	-	-	25	-
BS 45 T-001	T	1	72	48	18	45	33	$\phi 4$	-	-	12	-
BS 65 T-001	T	1	105	75	25	65	50	$\phi 6$	-	-	15	-
BS 80 T-001	T	1	130	90	30	80	60	$\phi 8$	-	-	20	-
BS 90 T-001	T	1	145	105	35	90	70	$\phi 10$	-	-	20	-
BS 65 T-002	T	2	105	75	25	65	50	$\phi 6$	-	-	15	-
BS 80 T-002	T	2	130	90	30	80	60	$\phi 8$	-	-	20	-
BS 90 T-002	T	2	145	105	35	90	70	$\phi 10$	-	-	20	-

BSB 65L-001A	LB	1	-	-	25	65	50	$\phi 6$	$\phi 5$	15	15	5
BSB 65L-001B	LB	1	-	-	25	65	50	$\phi 6$	$\phi 6$	15	15	5
BSB 80L-001A	LB	1	-	-	30	80	60	$\phi 8$	$\phi 6$	19	20	5
BSB 80L-001B	LB	1	-	-	30	80	60	$\phi 8$	$\phi 8$	19	20	5
BSB 90L-001A	LB	1	-	-	35	90	70	$\phi 10$	$\phi 8$	19	20	6
BSB 90L-001B	LB	1	-	-	35	90	70	$\phi 10$	$\phi 10$	19	20	6
BSB 105L-001A	LB	1	-	-	40	105	80	$\phi 12$	$\phi 10$	23	25	6
BSB 105L-001B	LB	1	-	-	40	105	80	$\phi 12$	$\phi 12$	23	25	6

D 축의 위치는 일치하지 않습니다.

특주대용 (취부방법, 사용환경, 오일 누설 등) 에 대해서는 상담바랍니다.

LB 형과 연결하는 축이 둥근축일 경우, 수평면을 2 개소로 (120° 배) 설정해 주세요.

축이 단부일 경우에는 응력집중을 피하기 위해서 R 을 크게 설정해 주세요.

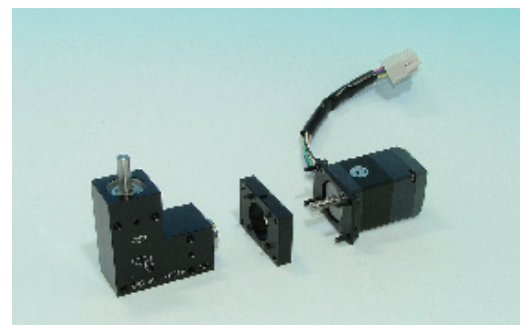
Directions of the D-cut shaft face are not fixed.

Please do not hesitate to contact us for special method of installation,
check for usage environment and work out of oil leaks.

When mating round axis connects with LB type,
please fabricate mating round axis with 2 flat surfaces at 120° apart.

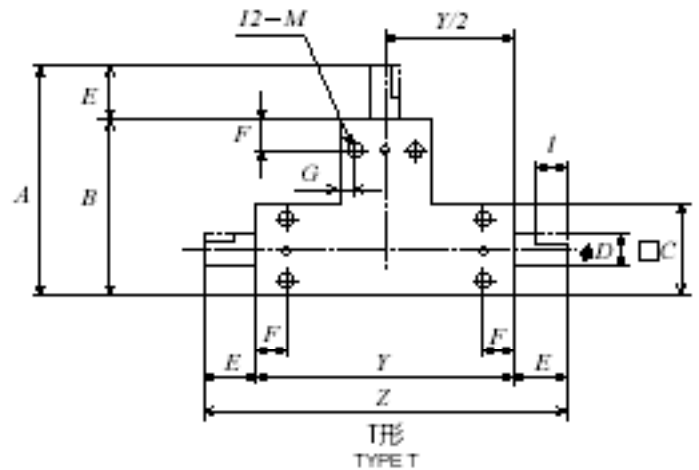
When use axis with step, make large R to corner of axis to avoid stress concentration.

*** KG GEAR 한국 대리점 삼성기공 : 053-351-4700 ***



B-BOX 와 모터의 취부 예
Example of installing B-BOX and motor.

B-BOXES (BS)



단위 : mm
Dimensions : mm

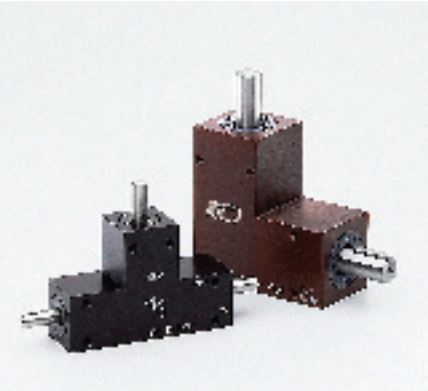
16	M3	12	3.5	ϕ	-	-	M4	6	M3	19	15	169	BSB 65L-001A
16	M3	12	3.5	ϕ	-	-	M4	6	M3	19	15	167	BSB 65L-001B
19	M3	15	5	ϕ	-	-	M5	6	M3	23	15	293	BSB 80L-001A
19	M3	15	5	ϕ	-	-	M5	6	M3	23	15	289	BSB 80L-001B
21	M4	15	5	ϕ	-	-	M5	7	M4	25	15	465	BSB 90L-001A
21	M4	15	5	ϕ	-	-	M5	7	M4	25	15	460	BSB 90L-001B
26	M4	20	5	ϕ	-	-	M6	7	M4	30	15	722	BSB 105L-001A
26	M4	20	5	ϕ	-	-	M6	7	M4	30	15	713	BSB 105L-001B

<div> <div> <div>입력회전속도 min⁻¹ (rpm)</div> <div>Input Revolution/min</div> </div> <div> <div>기어 사이즈</div> <div>Gear</div> </div> <div> <div>상 품 기 호</div> <div>Catalogue Numbers</div> </div> </div>				<div> <div>입력 토크 (N.cm)</div> <div>Input Torque (N.cm)</div> </div>							
				50	100	250	500	800	1,000	1,500	2,000
				BS 35 L-001			m 0.4 ×20	7.1	7.0	6.8	6.5
BS 45 L-001	BS 45 T-001		m 0.5 ×20	18.7	18.6	18.1	17.3	16.5	16.0	15.0	14.0
BS 65 L-001	BS 65 T-001	BSB 65L-001A/B	m 0.8 ×20	73.7	72.6	69.8	65.6	61.0	58.4	52.6	47.9
BS 80 L-001	BS 80 T-001	BSB 80L-001A/B	m 1.0 ×20	137.9	135.6	129.1	119.5	109.7	104.0	92.0	82.6
BS 90 L-001	BS 90 T-001	BSB 90L-001A/B	m 1.25 ×20	271.8	266.1	250.4	228.0	205.8	193.3	167.8	148.2
BS 105 L-001		BSB 105L-001A/B	m 1.5 ×20	442.6	431.6	401.6	360.0	320.1	298.1	254.3	221.9
BS 65 L-002	BS 65 T-002		m 0.6 ×14/28	20.2	20.1	19.7	19.0	18.3	17.8	16.7	15.7
BS 80 L-002	BS 80 T-002		m 0.8 ×13/26	39.8	39.5	38.4	36.8	35.1	34.0	31.5	29.5
BS 90 L-002	BS 90 T-002		m 1.0 ×13/26	77.6	76.7	74.3	70.5	66.4	64.0	58.6	54.0
BS 105 L-002			m 1.25 ×13/26	141.5	139.6	134.0	125.7	116.9	111.7	100.7	91.5

기어비가 2 인 경우, 피니언축의 입력회전수 및 입력 토크를 표시하고 있습니다. The gear ratio 1 : 2, table shown input revolution and torque on the pinion shaft.

B-BOX 비 - 박스

B-BOXES (BSH)



수치 표

바디 (A6063, A6061) (FC200, FC250) Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si,AlMg1SiCu) and Grey Iron Castings (JIS G5501 FC200,FC250)	샤프트 (SUS303) (S45C) Shaft-Stainless and Carbon steels	단위 : mm Dimensions : mm
---	---	----------------------------

상 품 기 호 Catalogue Number	재 질 Material			기 어 비 율 Gear Ratio	Z	Y	C	A	B	샤프트 Shaft φD(h7)	E
	바디 Body	바디 표면처리 Surface treatment of body	샤프트 Shaft								
BSH 70L-001	AL	알루마이트	SUS303	1	-	-	27	70	54	φ 6	16
BSH 85L-001	AL	알루마이트	SUS303	1	-	-	32	85	64	φ 8	21
BSH 95L-001	AL	알루마이트	SUS303	1	-	-	36	95	72	φ10	23
BSH 115L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	45	115	90	φ12	25
BSH 120L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	45	120	90	φ15	30
BSH 140L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	55	140	110	φ15	30
BSH 145L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	55	145	110	φ20	35
BSH 165L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	65	165	130	φ20	35
BSH 170L-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	-	-	65	170	130	φ25	40
BSH 70T-001	AL	알루마이트	SUS303	1	113	81	27	70	54	φ 6	16
BSH 85T-001	AL	알루마이트	SUS303	1	138	96	32	85	64	φ 8	21
BSH 95T-001	AL	알루마이트	SUS303	1	154	108	36	95	72	φ10	23
BSH 115T-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	143	93	45	115	90	φ12	25
BSH 120T-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	153	93	45	120	90	φ15	30
BSH 140T-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	175	115	55	140	110	φ15	30
BSH 145T-001	FC	사삼산화철피막	S45C	1	185	115	55	145	110	φ20	35

키웨이의 위치는 일치하지 않습니다 .
 Directions of the Key Way position are not fix.
 바디 : 소재 AL : A6063 , A6061 with Anodize Aluminium treated
 Surface treatments FC : FC200 , FC250 with Black oxide applied
 and material of body
 ** KG GEAR 한국 대리점 삼성기공 053-351-4700 **

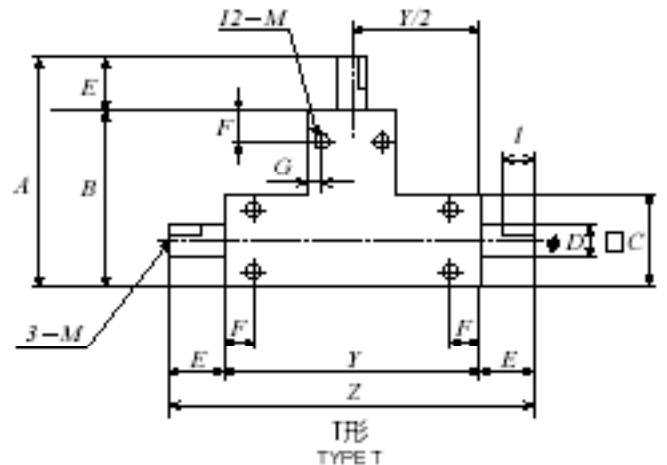
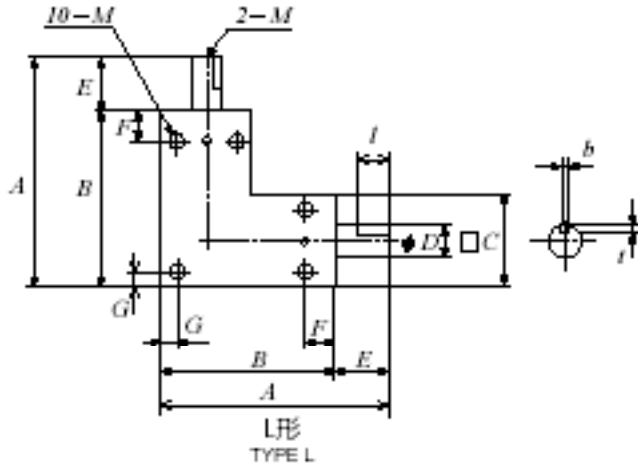
허용 전달 토크 표

Allowable transfer capability torque table

입력회전속도 min ⁻¹ (rpm) Input Revolution/min 기어 싸이즈 Gear 상 품 기 호 Catalogue Numbers			입력 토크 (N.m) Input Torque (N.m)							
			250	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
BSH 70L-001	BSH 70T-001	m 0.8 ×19	0.89	0.89	0.89	0.89	0.86	0.81	0.77	0.73
BSH 85L-001	BSH 85T-001	m 1.0 ×19	1.95	1.95	1.95	1.95	1.81	1.69	1.59	1.50
BSH 95L-001	BSH 95T-001	m 1.25 ×18	3.68	3.68	3.68	3.58	3.30	3.04	2.85	2.77
BSH 115L -001	BSH 115T -001	m 1.5 ×19	5.23	5.23	5.15	5.01	4.69	4.40	4.25	4.13
BSH 120L -001	BSH 120T -001	m 1.5 ×19	5.23	5.23	5.15	5.01	4.69	4.40	4.25	4.13
BSH 140L -001	BSH 140T -001	m 2.0 ×19	13.30	13.30	12.62	12.17	11.18	10.70	10.30	-
BSH 145L -001	BSH 145T -001	m 2.0 ×19	13.30	13.30	12.62	12.17	11.18	10.70	10.30	-
BSH 165L-001		m 2.5 ×19	26.15	25.63	23.93	22.86	21.25	20.26	-	-
BSH 170L -001		m 2.5 ×19	26.15	25.63	23.93	22.86	21.25	20.26	-	-

B-BOX 비 - 박스

B-BOXES (BSH)



바디 (A6063, A6061) (FC200, FC250)

Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) and Grey Iron Castings (JIS G5501 FC200, FC250)

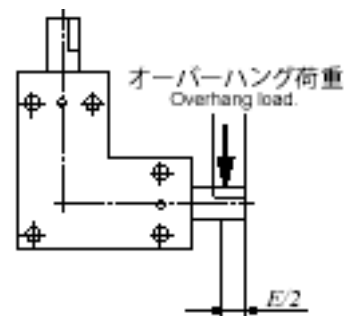
샤프트 (SUS303) (S45C)

Shaft-Stainless and Carbon steels

단위 : mm
Dimensions : mm

F	G	키 웨이 Key Way			셋트 스크류 Set Screw		축단 나사 set screw of shaft end		백래쉬 Backlash (')	오버행 허용하중 Maximum overhang load (N)	중량 Weight W(kg)	상 품 기 호 Catalogue Number
		b	t	l	M	깊이 Depth	M	깊이 Depth				
9	4	-	-	-	M4	6	-	-	15	25	0.2	BSH 70L-001
10	5	3	1.8	14	M5	7	-	-	15	36	0.4	BSH 85L-001
13	5	3	1.8	15	M5	8	-	-	15	58	0.5	BSH 95L-001
20	5	4	2.5	20	M5	12	M4	8	10	83	1.8	BSH 115L-001
20	5	5	3.0	25	M5	12	M4	8	10	83	1.8	BSH 120L-001
25	6	5	3.0	25	M6	13	M5	10	10	166	3.1	BSH 140L-001
25	6	6	3.5	30	M6	13	M5	10	10	166	3.2	BSH 145L-001
25	7	6	3.5	30	M6	14	M5	12	10	245	5.4	BSH 165L-001
25	7	8	4.0	35	M6	14	M5	12	10	245	5.5	BSH 170L-001
9	4	-	-	-	M4	6	-	-	15	25	0.3	BSH 70T-001
10	5	3	1.8	14	M5	7	-	-	15	36	0.5	BSH 85T-001
13	5	3	1.8	15	M5	8	-	-	15	58	0.7	BSH 95T-001
20	5	4	2.5	20	M5	12	M4	8	10	83	2.0	BSH 115T-001
20	5	5	3.0	25	M5	12	M4	8	10	83	2.0	BSH 120T-001
25	6	5	3.0	25	M6	13	M5	10	10	166	3.4	BSH 140T-001
25	6	6	3.5	30	M6	13	M5	10	10	166	3.5	BSH 145T-001

KG GEAR 한국대리점 삼성기공 053-351-4700



오버행 허용하중도
Load position of overhang.



바디 (A6063, A6061)) 알루미늄 황색 알루마이트 처리
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) Anodize Aluminium treated

샤프트 (P : SCM435, G : S45C)
Shaft (P=Pinion, G=Gear)

단위 : mm
Dimensions : mm

상 품 기 호 Catalogue Number	기어 비율 Gear Ratio	A	B	C	D	E	F	G	샤프트 Shaft		J	K	L	M
									$\phi H(h7)$	$\phi I(h7)$				
HY 70R -005	5	70	58	45	55	40	15	18	$\phi 6$	$\phi 8$	20	17.5	36	22.5
HY 90R-010	10	90	68	60	75	50	15	18	$\phi 6$	$\phi 8$	25	20	47	30
HY 95R -005	5	95	75	60	75	50	20	25	$\phi 8$	$\phi 12$	25	20	49	30
HY 120R-010	10	120	80	80	100	55	20	25	$\phi 8$	$\phi 12$	27.5	25	62	40
HY 125R-005	5	125	85	80	100	55	25	30	$\phi 12$	$\phi 15$	27.5	30	65	40
HY 150R-010	10	150	90	95	125	60	25	30	$\phi 12$	$\phi 15$	30	32.5	77	47.5

허용전달 토크표

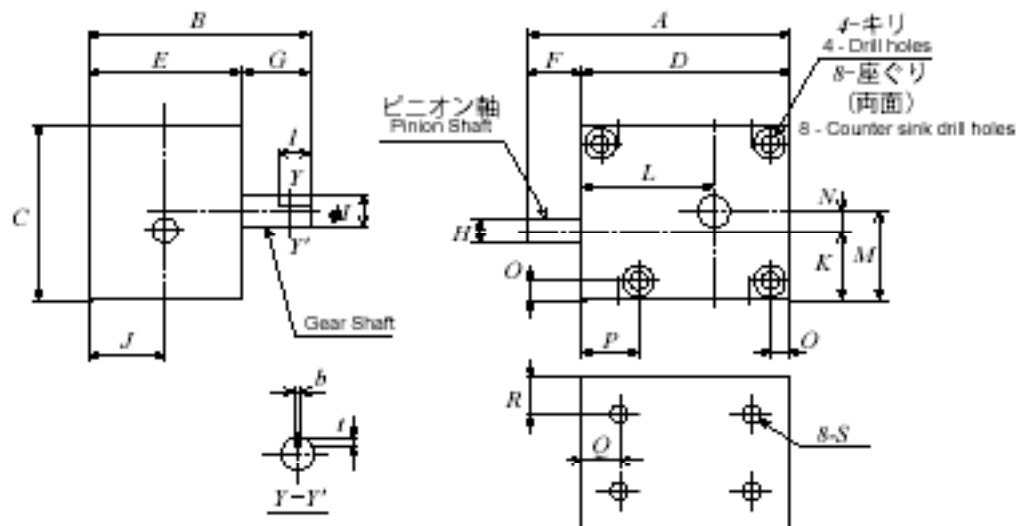
** KG GEAR 한국대리점 삼성기공 053-351-4700**

Allowable transfer capability torque table

입력 회전속도 min ⁻¹ (rpm) Input Revolution/min 기어사이즈 Gear 상 품 기 호 Catalogue Numbers		입력 토크 (N.cm) Input Torque (N.cm)							
		100	250	500	800	1,000	1,500	2,000	2,500
HY 70R -005	m 0.75 x8/40	76.0	71.8	66.0	59.0	53.9	44.2	36.6	28.4
HY 90R-010	m 0.71 x7/70	75.8	70.8	63.8	56.0	50.7	41.3	34.3	27.3
HY 95R -005	m 1.1 x8/40	247.4	232.1	211.8	187.7	170.3	137.7	112.6	86.0
HY 120R-010	m 1.0 x7/70	186.3	172.7	155.7	136.6	123.5	100.0	82.7	65.0
HY 125R -005	m 1.5 x8/40	414.8	400.6	377.6	345.4	319.8	266.9	223.0	173.9
HY 150R-010	m 1.45 x6/60	357.2	336.1	307.3	272.1	246.5	197.5	159.2	118.1

HY-BOX 하이 박스

HY-BOXES

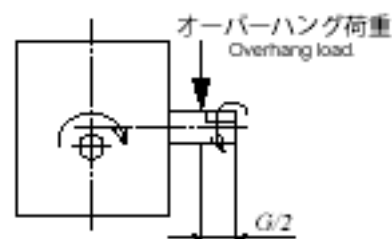


바디 (A6063, A6061) 알루미늄 황색 알루마이트 처리 샤프트 (P: SCM435, G: S45C)

Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) Anodize Aluminium treated Shaft (P=Pinion, G=Gear)

단위 : mm
Dimensions : mm

오프셋 offset					셋트스크류 Set Screw		카운트 싱크 & 드릴 홀 Counter Sinks & Drill Holes			키웨이 Key Way			오버행 허용하중 Maximum overhang load	중량 Weight	상 품 기 호 Catalogue Number
						깊이 Depth	드릴 홀 Drill Hole Diameter	카운트 싱크 내경	카운트 싱크 깊이						
N	O	P	Q	R	S					b	t	l			
5	5	14	10	10	M3	5	φ3.2	φ6.5	3.2	-	-	-	19	0.3	HY 70R -005
10	7	26	12	12	M4	6	φ4.2	φ8.0	4.3	-	-	-	19	0.6	HY 90R -010
10	7	28	12	12	M4	6	φ4.2	φ8.0	4.3	-	-	-	39	0.7	HY 95R -005
15	10	27	15	12	M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	-	-	-	39	1.3	HY 120R -010
10	10	27	18	12	M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	5	3	20	54	1.4	HY 125R -005
15	10	27	20	12	M5	8	φ5.2	φ9.5	5.3	5	3	20	54	2.2	HY 150R -010



오버행 하중위치 및 축의 회전방향도
Load position of overhang and direction of the rotation.

B-SET 비 세트

B-SETS



바디 (A6063, A6061) 알루미늄 황색 알루마이트 처리 샤프트 (SUS303)
Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) Anodize Aluminium treated Shaft-Stainless steel

mm
Dimensions mm

상 품 기 호 Catalogue Number	기어 비율 Gear Ratio	A	B	C	샤프트 Shaft $\phi D(h8)$	E	F	G	H	I
BE40 L -001	1	40	30	10	$\phi 4$	10	5	4.5	20.5	15
BE55 L -001	1	55	40	13	$\phi 5$	15	6.5	5	28.5	21.5
BE70 L -001A	1	70	50	16	$\phi 6$	20	8	6	36	27
BE70 L -001B	1	70	50	16	$\phi 8$	20	8	6	36	27
BE88 L -001A	1	88	63	20	$\phi 10$	25	10	7	46	33
BE88 L -001B	1	88	63	20	$\phi 12$	25	10	7	46	33
BE55 L -002	2	55	40	13	$\phi 5$	15	6.5	5	28.5	21.5
BE70 L -002A	2	70	50	16	$\phi 6$	20	8	6	36	27
BE70 L -002B	2	70	50	16	$\phi 8$	20	8	6	36	27
BE88 L -002A	2	88	63	20	$\phi 10$	25	10	7	46	33
BE88 L -002B	2	88	63	20	$\phi 12$	25	10	7	46	33

취부용 볼트 내경은 탭 하단 내경으로도 사용가능합니다 .
(오른쪽 표 I 을 참조해 주세요)

Drilled holes provided on B-SET can be used with hexagon bolt.
Drilled holes can modify according to table 1 for suitable size of screw thread.
Refer to table 1 for drill holes and counter sinks.
** KG GEAR 한국대리점 삼성기공 053-351-4700**

허용전달 토크표

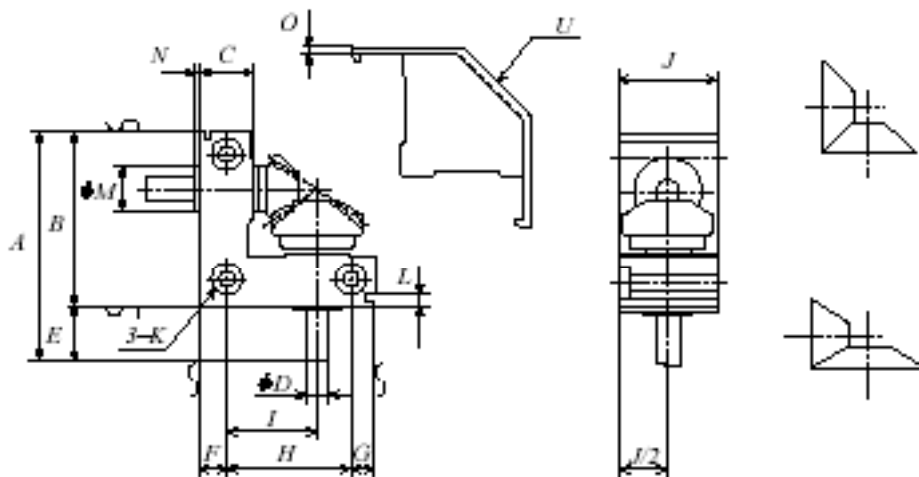
Allowable transfer capability torque table

입력 회전 속도 min^{-1} (rpm) Input Revolution/min 기어 사이즈 Gear 상 품 기 호 Catalogue Numbers		입력 토크 (N.cm) Input Torque (N.cm)			
		50	100	250	500
BE40 L -001	m 0.5 \times 20	9.8	9.7	9.4	9.0
BE55 L -001	m 0.8 \times 20	38.6	38.0	36.5	34.3
BE70 L -001A	m 1.0 \times 20	72.3	71.0	67.6	62.6
BE70 L -001B	m 1.0 \times 20	72.3	71.0	67.6	62.6
BE88 L -001A	m 1.5 \times 20	232.3	226.5	210.8	188.9
BE88 L -001B	m 1.5 \times 20	232.3	226.5	210.8	188.9
BE55 L -002	m 0.6 \times 14/28	10.5	10.4	10.2	9.9
BE70 L -002A	m 0.8 \times 13/26	20.7	20.6	20.1	19.3
BE70 L -002B	m 0.8 \times 13/26	20.7	20.6	20.1	19.3
BE88 L -002A	m 1.25 \times 13/26	74.2	73.2	70.3	65.9
BE88 L -002B	m 1.25 \times 13/26	74.2	73.2	70.3	65.9

기어소재는 S45C 를 채택하고 있습니다 .
기어 사이즈 비율이 2 인 경우는 피니언축의 회전수 및 입력 토크를 나타냅니다 .
The gear ratio 1 : 2, table shown input revolution and torque on the pinion shaft.

B-SET 비 세트

B-SETS



바디 (A6063, A6061) 알루미늄 황색 알루마이트 처리

샤프트 (SUS303)

Material : Body-Aluminium (ISO AlMg0.7Si, AlMg1SiCu) Anodize Aluminium treated

Shaft-Stainless steel

단위 : mm
Dimensions : mm

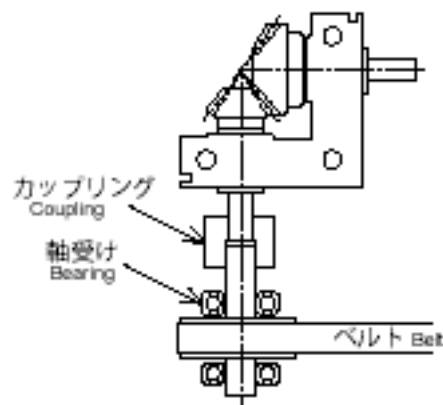
J	Counter Sinks & Drill Holes K			L	M	N	O	U	중량 Weight W(g)	상 품 기 호 Catalogue Number
	드릴 홀 Drill Hole Diameter	카운트 싱크 내경	카운트 싱크 깊이							
18	φ3.4	φ6.5	3.5	2.5	φ 7	2.1	1.7	C13	30	BE40 L-001
25	φ3.4	φ6.5	3.5	4	φ 9	1.8	1.9	C16	85	BE55 L-001
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ11	1.8	2.1	C20	155	BE70 L-001A
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ14	2	2.1	C20	170	BE70 L-001B
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ18	2	2.1	C27	375	BE88 L-001A
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ19	2.2	2.1	C27	380	BE88 L-001B
25	φ3.4	φ6.5	3.5	4	φ 9	1.8	1.9	C16	80	BE55 L-002
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ11	1.8	2.1	C20	140	BE70 L-002A
30	φ4.3	φ8	4.5	4.5	φ14	2	2.1	C20	165	BE70 L-002B
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ18	2	2.1	C27	345	BE88 L-002A
40	φ5.2	φ9.5	5.5	5	φ19	2.2	2.1	C27	375	BE88 L-002B

** KG GEAR 한국대리점 삼성기공 053-351-4700**

표 1

Table 1

상 품 기 호 Catalogue Numbers	드릴홀 Drill Hole Diameter	육각 볼트 Acceptable hexagon head bolt	탭추가공의 경우 Modification of screw thread	추가공 허용 최대 내경
BE 40 L	φ3.4	M3	M4	추가공 불가 Not advisable
BE 55 L	φ3.4	M3	M4	φ5
BE 70 L	φ4.3	M4	M5	φ6
BE 88 L	φ5.2	M5	M6	φ8



참고도 1

Reference drawing 1