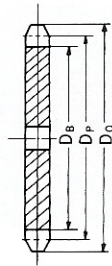


DS 25

평판형 A형



단위 : mm

잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	
					지름	길이							지름	길이		
N	D _o	D _p	D _B	D _C	D _H	L		N	D _o	D _p	D _B	D _C	D _H	L		
10	24	20.55	17.25	17.25	14	15	S35C	50	105	101.13	97.83	97.83	50	20	S35C	
11	25	22.54	19.24	19.01	15	15		51	107	103.15	99.85	99.80	50	20		
12	28	24.53	21.23	21.23	15	15		52	109	105.17	101.87	101.87				
13	30	26.53	23.33	23.04	20	15		53	111	107.19	103.89	103.84				
14	32	28.54	25.24	25.24	20	15		54	113	109.21	105.91	105.91				
15	34	30.54	27.24	27.07	20	15		55	115	111.23	107.93	107.88				
16	36	32.55	29.25	29.25	25	15		56	117	113.25	109.95	109.95	50	20		
17	38	34.56	31.26	31.11	25	15		57	119	115.27	111.97	111.93				
18	40	36.57	33.27	33.27	25	15		58	121	117.29	113.99	113.99				
19	42	38.58	35.28	35.15	28	15		59	123	119.31	116.01	115.97				
20	44	40.59	37.29	37.29	28	15		60	125	121.33	118.03	118.03	50	20		
21	46	42.61	39.31	39.19	28	15		61	127	123.35	120.05	120.01				
22	48	44.62	41.32	41.32	30	15		62	129	125.37	122.07	122.07				
23	50	46.63	43.33	43.23	30	15		63	131	127.39	124.09	124.05				
24	52	48.65	45.35	45.35	30	15		64	133	129.41	126.11	126.11	50	30		
25	54	50.66	47.36	47.27	35	15		65	135	131.43	128.13	128.10				
26	56	52.68	49.38	49.38	35	15		66	137	133.45	130.15	130.15				
27	58	54.70	51.40	51.30	35	15		67	139	135.47	132.17	132.14				
28	60	56.71	53.41	53.41	35	15		68	141	137.50	134.20	134.20	50	30		
29	62	58.73	55.43	55.35	35	15		69	143	139.52	136.22	136.18				
30	64	60.75	57.45	57.45	35	15		70	145	141.54	138.24	138.24				
31	66	62.77	59.47	59.39	40	20		71	147	143.56	140.26	140.22				
32	68	64.78	61.48	61.48	40	20		72	149	145.58	142.28	142.28	50	30		
33	70	66.80	63.50	63.43	40	20		73	151	147.60	144.30	144.26				
34	72	68.82	65.52	65.52	40	20		74	153	149.62	146.32	146.32				
35	74	70.84	67.54	67.47	40	20		75	155	151.64	148.34	148.31	50	30		
36	76	72.86	69.56	69.56	40	20		76	157	153.66	150.36	150.36				
37	78	74.88	71.58	71.51	40	20		77	159	155.68	152.38	152.35				
38	80	76.90	73.60	73.60	40	20		78	161	157.70	154.40	154.40	50	30		
39	82	78.91	75.61	75.55	40	20		79	163	159.72	156.42	156.39				
40	84	80.93	77.63	77.63	40	20		80	165	161.74	158.44	158.44				
41	87	82.95	79.65	79.59	50	20		81	167	163.76	160.46	160.43				
42	89	84.97	81.67	81.67	50	20		82	169	165.78	162.48	162.48	50	30		
43	91	86.99	83.69	83.63	50	20		83	171	167.81	164.51	164.48				
44	93	89.01	85.71	85.71	50	20		84	174	169.83	166.53	166.53				
45	95	91.03	87.73	87.68	50	20		85	176	171.85	168.55	168.52				
46	97	93.05	89.75	89.75	50	20		86	178	173.87	170.57	170.57				
47	99	95.07	91.77	91.72	50	20		87	180	175.89	172.59	172.56				
48	101	97.09	93.79	93.79	50	20		88	182	177.91	174.61	174.61				
49	103	99.41	95.81	95.76	50	20		90	186	181.95	178.65	178.65				

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

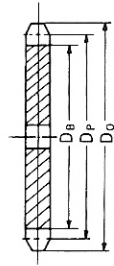
Roller Chain Sprocket

로울러 체인 스프라켓



DS 35

평판형 A형



단위 : mm

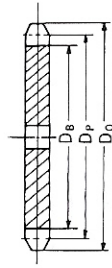
잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질	잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질
					지름 D _H	길이 L							지름 D _H	길이 L	
10	35	30.84	25.78	25.78	20	20	S35C	50	157	151.70	146.62	146.62	65	40	SS41
11	38	33.81	28.73	28.38	20	20		51	160	154.73	149.65	149.57	65	40	
12	41	36.80	31.72	31.72	27	20		52	163	157.75	152.67	152.67	65	40	
13	44	39.80	34.72	34.43	27	20		53	166	160.78	155.70	155.63	65	40	
14	47	42.81	37.73	37.73	32	20		54	169	163.81	158.73	158.73	65	40	
15	51	45.81	40.73	40.48	34	20		55	172	166.85	161.77	161.70	65	40	
16	54	48.82	43.74	43.74	37	20		56	175	169.88	164.80	164.80	65	40	
17	57	51.84	46.76	46.54	40	20		57	178	172.91	167.83	167.76	65	40	
18	60	54.85	49.77	49.77	43	20		58	181	175.94	170.86	170.86	65	40	
19	63	57.87	52.79	52.59	46	20		59	184	178.97	173.89	173.82	65	40	
20	66	60.89	55.81	55.81	49	20		60	187	182.00	176.92	176.92	65	40	
21	69	63.91	58.83	58.65	50	20		61	190	185.03	179.95	179.89	65	40	
22	72	66.93	61.85	61.85	56	20		62	194	188.06	182.98	182.98	65	40	
23	75	69.95	64.87	64.71	60	20		63	197	191.09	186.01	185.95	65	40	
24	78	72.97	67.89	67.89	60	25		64	200	194.12	189.04	189.04	65	40	
25	81	76.00	70.92	70.77	60	25		65	203	197.15	192.07	192.01	65	40	
26	84	79.02	73.94	73.94	60	25		66	206	200.18	195.10	195.10	65	40	
27	87	82.05	76.97	76.83	60	25		67	209	203.21	198.13	198.08	65	40	
28	90	85.07	79.99	79.99	60	25		68	212	206.24	201.16	201.16	65	40	
29	93	88.10	83.02	82.89	60	25		69	215	209.27	204.19	204.14	65	40	
30	96	91.12	86.04	86.04	60	25		70	218	212.30	207.22	207.22	65	40	
31	99	94.15	89.07	88.95	60	25	SS41	71	221	215.34	210.26	210.20	65	40	
32	102	97.18	92.10	92.10	60	25		72	224	218.37	213.29	213.29	65	40	
33	105	100.20	95.12	95.01	60	25		73	227	221.40	216.32	216.27	65	40	
34	109	103.23	98.15	98.15	60	25		74	230	224.43	219.35	219.35	65	40	
35	112	106.26	101.18	101.07	60	25		75	233	227.46	222.38	222.33	65	40	
36	115	109.29	104.21	104.21	55	30		76	236	230.49	225.41	225.41	65	40	
37	118	112.31	107.23	107.13	55	35		77	239	233.52	228.44	228.39	65	40	
38	121	115.34	110.26	110.26	55	35		78	242	236.55	231.47	231.47	65	40	
39	124	118.37	113.29	113.20	55	35		79	245	239.58	234.50	234.46	65	40	
40	127	121.40	116.32	116.32	55	35		80	248	242.61	237.53	237.53	65	40	
41	130	124.43	119.35	119.26	60	35		81	251	245.65	240.57	240.52	65	40	
42	133	127.46	122.38	122.38	60	35		82	254	248.68	243.60	243.60	65	40	
43	136	130.49	125.41	125.32	60	35		83	257	251.71	246.63	246.58	65	40	
44	139	133.52	128.44	128.44	60	35		84	260	254.74	249.66	249.66	65	40	
45	142	136.55	131.47	131.38	60	40		85	263	257.77	252.69	252.65	65	40	
46	145	139.58	134.50	134.50	60	40		86	266	260.80	255.72	255.72	65	40	
47	148	142.61	137.53	137.45	60	40		87	269	263.83	258.75	258.71	65	40	
48	151	145.64	140.56	140.56	65	40		88	272	266.86	261.78	261.78	65	40	
49	154	148.67	143.59	143.51	65	40		90	278	272.93	267.85	267.85	65	40	

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

DS 40

평판형 A형



단위 : mm

잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질
					지름	길이							지름	길이	
N	D ^o	D ^p	D ^b	D ^c	D ^H	L		N	D ^o	D ^p	D ^b	D ^c	D ^H	L	
10	46	41.10	33.16	33.16	28	25	S35C	50	209	202.26	194.32	194.32	68	35	SS41
11	51	45.08	37.14	36.68	30	25		51	214	206.30	198.36	198.26	68	35	
12	55	49.07	41.13	41.13	34	25		52	218	210.34	202.40	202.40	68	35	
13	59	53.07	45.13	44.74	38	25		53	222	214.38	206.44	206.35	68	35	
14	63	57.07	49.13	49.13	42	25		54	226	218.42	210.48	210.48	68	35	
15	67	61.08	53.14	52.81	46	25		55	230	222.46	214.52	214.43	68	35	
16	71	65.10	57.16	57.16	50	25		56	234	226.50	218.56	218.56	68	35	
17	76	69.12	61.18	60.88	54	30		57	238	230.54	222.60	222.51	68	35	
18	80	73.14	65.20	65.20	54	30		58	242	234.58	226.64	226.64	68	35	
19	84	77.16	69.22	68.96	54	30		59	246	238.62	230.68	230.60	68	35	
20	88	81.18	73.24	73.24	56	40		60	250	242.66	234.72	234.72	68	35	
21	92	85.21	77.27	77.03	56	40		61	254	246.70	238.76	238.68	68	35	
22	96	89.24	81.30	81.30	56	40		62	258	250.74	242.80	242.80	68	35	
23	100	93.27	85.33	85.11	56	40		63	262	254.78	246.84	246.77	68	35	
24	104	97.30	89.36	89.36	56	40		64	266	258.83	250.89	250.89	68	35	
25	108	101.33	93.39	93.19	56	40		65	270	262.87	254.93	254.85	68	35	
26	112	105.36	97.42	97.42	56	40		66	274	266.91	258.97	258.97	68	35	
27	116	109.40	101.46	101.27	65	40		67	278	270.95	263.01	262.93	68	35	
28	120	113.43	105.49	105.49	65	40		68	282	274.99	267.05	267.05	68	35	
29	124	117.46	109.52	109.35	65	40		69	286	279.03	271.09	271.02	68	35	
30	128	121.50	113.56	113.56	65	40	70	290	283.07	275.13	275.13	73	40		
31	133	125.53	117.59	117.43	65	40	71	294	287.11	279.17	279.10	73	40		
32	137	129.57	121.63	121.63	65	40	72	299	291.16	283.22	283.22				
33	141	133.61	125.67	125.51	65	40	73	303	295.20	287.26	287.19				
34	145	137.64	129.70	129.70	65	40	74	307	299.24	291.30	291.30				
35	149	141.68	133.74	133.60	65	40	75	311	303.28	295.34	295.27	73	40		
36	153	145.72	137.78	137.78	68	35	76	315	307.32	299.38	299.38				
37	157	149.75	141.81	141.68	68	35	77	319	311.36	303.42	303.36				
38	161	153.79	145.85	145.85	68	35	78	323	315.40	307.46	307.46				
39	165	157.83	149.89	149.76	68	35	79	327	319.44	311.50	311.44	73	40		
40	169	161.87	153.93	153.93	68	35	80	331	323.49	313.55	315.55				
41	173	165.91	157.97	157.84	68	35	81	335	327.53	319.59	319.53				
42	177	169.95	162.01	162.01	68	35	82	339	331.57	323.63	323.63				
43	181	173.98	166.04	165.93	68	35	SS41	83	343	335.61	327.67	327.61	73	40	
44	185	178.02	170.08	170.08	68	35		84	347	339.65	331.71	331.71			
45	189	182.06	174.12	174.01	68	35		85	351	343.69	335.75	335.70			
46	193	186.10	178.16	178.16	68	35		86	355	347.73	339.79	339.79			
47	197	190.14	182.20	182.10	68	35		87	359	351.78	343.84	343.78	73	40	
48	201	194.18	186.24	186.24	68	35		88	363	355.82	347.88	347.88			
49	205	198.22	190.28	190.18	68	35		90	371	363.90	355.96	355.96			

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

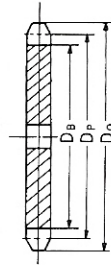
Roller Chain Sprocket

로울러 체인 스프라켓



DS 50

평판형 A형



단위 : mm

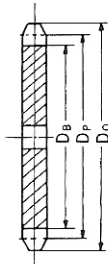
잇수 N	외경 D ^o	피치원 지름 D _P	이뿌리원 지름 D _B	이뿌리 거리 D _C	최대보스		재질	잇수 N	외경 D ^o	피치원 지름 D _P	이뿌리원 지름 D _B	이뿌리 거리 D _C	최대보스		재질
					지름 D _H	길이 L							지름 D _H	길이 L	
10	58	51.38	41.22	41.22	35	25	S35C	50	262	252.83	242.67	242.67	73	40	SS41
11	63	56.35	46.19	45.61	37	25		51	267	257.88	247.72	247.59	73	40	
12	68	61.34	51.18	51.18	43	25		52	272	262.92	252.76	252.76	73	40	
13	73	66.34	56.18	55.69	48	30		53	277	267.97	257.81	257.70	73	40	
14	79	71.34	61.18	61.18	53	30		54	282	273.02	262.86	262.86	73	40	
15	84	76.35	66.19	65.78	58	30		55	287	278.08	267.92	267.80	73	40	
16	89	81.37	71.21	71.21	63	30		56	292	283.13	272.97	272.97	73	40	
17	94	86.39	76.23	75.87	65	40		57	297	288.18	278.02	277.91	73	40	
18	99	91.42	81.26	81.26	65	40		58	302	293.23	283.07	283.07	73	40	
19	104	96.45	86.29	85.96	65	40		59	307	298.28	288.12	288.01	73	40	
20	109	101.48	91.32	91.32	70	45		60	312	303.33	293.17	293.17	73	40	
21	114	106.51	96.35	96.05	70	45		61	318	308.38	299.22	298.12			
22	119	111.55	101.39	101.39	70	45		62	323	313.43	303.27	303.27			
23	124	116.58	106.42	106.15	70	45		63	328	318.48	308.32	308.22			
24	129	121.62	111.46	111.46	70	45		64	333	323.53	313.37	313.37			
25	134	126.66	116.50	116.25	70	45		65	338	328.58	318.42	318.33	73	40	
26	139	131.70	121.54	121.54	70	45		66	343	333.64	323.48	323.48			
27	144	136.74	126.58	126.35	70	45		67	348	338.69	328.53	328.43			
28	149	141.79	131.63	131.63	70	45		68	353	343.74	333.58	333.58			
29	154	146.83	136.67	136.45	70	45		69	358	348.79	338.63	338.54			
30	160	151.87	141.71	141.71	70	45		70	363	353.84	343.68	343.68	93	45	
31	165	156.92	146.76	146.55	70	45	SS41	71	368	358.89	348.73	348.64			
32	170	161.96	151.80	151.80	70	45		72	373	363.94	353.78	353.78			
33	175	167.01	156.85	156.66	70	45		73	378	369.00	358.84	358.75			
34	180	172.05	161.89	161.89	70	45		74	383	374.05	363.89	363.89			
35	185	177.10	166.94	166.76	70	45		75	388	379.10	368.94	368.86	93	45	
36	191	182.14	171.98	171.98	73	40		76	393	384.15	373.99	373.99			
37	196	187.19	177.03	176.86	73	40		77	398	389.20	379.04	378.96			
38	201	192.24	182.08	182.08	73	40		78	403	394.25	384.09	384.09			
39	206	197.29	187.13	186.97	73	40		79	409	399.31	389.15	389.07			
40	211	202.33	192.17	192.17	73	40		80	414	404.36	394.20	394.20	93	45	
41	216	207.38	197.22	197.07	73	40		81	419	409.41	399.25	399.17			
42	221	212.43	202.27	202.27	73	40		82	424	414.46	404.30	404.30			
43	226	217.48	207.32	207.18	73	40		83	429	419.51	409.35	409.28			
44	231	222.53	212.37	212.37	73	40		84	434	424.57	414.41	414.41			
45	237	227.58	217.42	217.28	73	40		85	439	429.62	419.46	419.39	93	45	
46	242	232.63	222.47	222.47	73	40		86	444	434.67	424.51	424.51			
47	247	237.68	227.52	227.38	73	40		87	449	439.72	429.56	429.40			
48	252	242.73	232.57	232.57	73	40		88	454	444.77	434.61	434.61			
49	257	247.78	237.62	237.49	73	40		90	465	454.88	444.72	442.72	93	45	

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키이의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

DS 60

평판형 A형



단위 : mm

잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질		잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질
					지름 D _H	길이 L								지름 D _H	길이 L	
10	70	61.65	49.74	49.74	39	40	S35C		50	314	303.39	291.48	291.48	83	50	SS41
11	76	67.62	55.71	55.02	45	40			51	320	309.45	297.54	297.39	83	50	
12	83	73.60	61.69	61.69	51	40			52	326	315.51	303.60	303.60	83	50	
13	89	79.60	67.69	67.11	56	40			53	332	321.57	309.66	309.52	83	50	
14	95	85.61	73.70	73.70	56	40			54	338	327.63	315.72	315.72	83	50	
15	101	91.62	79.71	79.21	56	40			55	345	333.69	321.78	321.64	83	50	
16	107	97.65	85.74	85.74	56	40			56	351	339.75	327.84	327.84	83	50	
17	113	103.67	91.76	91.32	70	40			57	357	345.81	333.90	333.77	83	50	
18	119	109.71	97.80	97.80	70	40			58	363	351.87	339.96	339.96	83	50	
19	126	115.74	103.83	103.43	70	40			59	369	357.93	346.02	345.90	83	50	
20	132	121.78	109.87	109.87	80	45			60	375	363.99	352.08	352.08	83	50	
21	138	127.82	115.91	115.55	80	45			61	381	370.06	358.15	358.02			
22	144	133.86	121.95	121.95	80	45			62	387	376.12	364.21	364.21			
23	150	139.90	127.99	127.67	80	45			63	393	382.18	370.27	370.15			
24	156	145.95	134.04	134.04	80	45			64	399	388.24	376.33	376.33			
25	162	151.99	140.08	139.79	80	45			65	405	394.30	382.39	382.28	83	50	
26	168	158.04	146.13	146.13	80	45			66	411	400.36	388.45	388.45			
27	174	164.09	152.18	151.90	80	45			67	417	406.42	394.51	394.40			
28	180	170.14	158.23	158.23	85	50			68	423	412.49	400.58	400.58			
29	187	176.20	164.29	164.03	85	50			69	430	418.55	406.64	406.53			
30	193	182.25	170.34	170.34	85	50			70	436	424.61	412.70	412.70	108	70	
31	199	188.30	176.39	176.15	85	50	SS41		71	442	430.67	418.76	418.65			
32	205	194.35	182.44	182.44	85	50			72	448	436.73	424.82	424.82			
33	211	200.41	188.50	188.27	85	50			73	454	442.79	430.88	430.78			
34	217	206.46	194.55	194.55	85	50			74	460	448.86	436.95	436.95			
35	223	212.52	200.61	200.39	85	50			75	466	454.92	443.01	442.91	108	70	
36	229	218.57	206.66	206.66	83	50			76	472	460.98	449.07	449.07			
37	235	224.63	212.72	212.52	83	50			77	478	467.04	455.13	455.04			
38	241	230.69	218.78	218.78	83	50			78	484	473.10	461.19	461.19			
39	247	236.74	224.83	224.64	83	50			79	490	479.17	467.26	467.16			
40	253	242.80	230.89	230.89	83	50			80	496	485.23	473.32	473.32	108	70	
41	260	248.86	236.95	236.77	83	50			81	502	491.29	479.38	479.29			
42	266	254.92	243.01	243.01	83	50			82	508	497.35	485.44	485.44			
43	272	260.98	249.07	248.89	83	50			83	514	503.42	491.51	491.42			
44	278	267.03	255.12	255.12	83	50			84	521	509.48	497.57	497.57			
45	284	273.09	261.18	261.02	83	50			85	527	515.54	503.63	503.54	108	70	
46	290	279.15	267.24	267.24	83	50			86	533	521.60	509.69	509.69			
47	296	285.21	273.30	273.14	83	50			87	539	527.67	515.76	515.67			
48	302	291.27	279.36	279.36	83	50			88	545	533.73	521.82	521.82			
49	308	297.33	285.42	285.27	83	50			90	557	545.85	533.94	533.94	108	70	

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키이의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

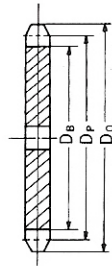
Roller Chain Sprocket

로울러 체인 스프라켓



DS 80

평판형 A형



단위 : mm

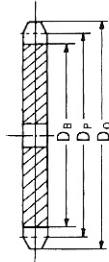
잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _P	이뿌리원 지름 D _B	이뿌리 거리 D _C	최대보스		재질	잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _P	이뿌리원 지름 D _B	이뿌리 거리 D _C	최대보스		재질
					지름 D _H	길이 L							지름 D _H	길이 L	
10	93	82.19	66.31	66.31	55	50	S35C	50	419	404.52	388.64	388.64	108	60	SS41
11	102	90.16	74.28	73.36	60	50		51	427	412.60	396.72	396.52			
12	110	98.14	82.26	82.26	69	50		52	435	420.68	404.80	404.80			
13	118	106.14	90.26	89.48	77	50		53	443	428.76	412.88	412.69			
14	127	114.15	98.27	98.27	80	50		54	451	436.84	420.96	420.96	108	60	
15	135	122.17	106.29	105.62	80	50		55	459	444.92	429.04	428.86	108	60	
16	143	130.20	114.32	114.32	80	50		56	468	453.00	437.12	437.12			
17	151	138.23	122.35	121.76	90	50		57	476	461.08	445.20	445.03			
18	159	146.27	130.39	130.39	90	50		58	484	469.16	453.28	453.28			
19	167	154.32	138.44	137.91	90	50		59	492	477.25	461.37	461.20			
20	176	162.37	146.69	146.49	90	50		60	500	483.33	469.45	469.45	108	60	
21	184	170.42	154.54	154.06	90	50	SS41	61	508	493.41	477.53	477.36			SS41
22	192	178.48	162.60	162.60	93	50		62	516	501.49	485.61	485.61			
23	200	186.54	170.66	170.22	93	50		63	524	509.97	493.69	493.53			
24	208	194.60	178.72	178.72	93	50		64	532	517.65	501.77	501.77			
25	216	202.66	186.78	186.38	93	50		65	540	525.73	509.85	509.70	108	60	
26	224	210.72	194.84	194.84	93	50		66	548	533.82	517.94	517.94			
27	233	218.79	202.91	202.54	93	50		67	557	541.90	526.02	525.87			
28	241	226.86	210.98	210.98	93	50		68	565	549.98	534.10	534.10			
29	249	234.93	219.05	218.70	93	50		69	573	558.06	542.18	542.04			
30	257	243.00	227.12	227.12	93	50		70	581	566.15	550.27	550.27	108	60	
31	265	251.07	235.19	234.86	93	50		71	589	574.23	558.35	558.21			
32	273	259.14	243.26	243.26	93	50		72	597	582.31	566.43	566.43			
33	281	267.21	251.33	251.03	93	50		73	605	590.39	574.51	574.38			
34	289	275.29	259.41	259.41	93	50		74	613	598.47	582.59	582.59			
35	297	283.36	267.48	267.19	93	50		75	621	606.56	590.68	590.54	108	60	
36	306	291.43	275.55	275.55	93	50		76	629	614.64	598.76	598.76			
37	314	299.51	283.63	283.36	93	50		77	637	622.72	616.84	616.71			
38	322	307.58	291.70	291.70	93	50		78	646	630.81	614.93	614.93			
39	330	315.66	299.78	299.52	93	50		79	654	638.89	623.01	622.88			
40	338	323.74	307.86	307.86	108	60		80	662	646.97	631.09	631.09	108	60	
41	346	331.81	315.93	315.69	108	60		81	670	655.06	639.18	639.05			
42	354	339.89	324.01	324.01	108	60		82	678	663.14	647.26	647.26			
43	362	347.97	332.09	331.86	108	60		83	686	671.22	655.34	655.22			
44	370	356.04	340.16	340.16				84	694	679.31	663.43	663.43			
45	378	364.12	348.24	348.02	108	60		85	702	687.39	671.51	671.39			
46	387	372.20	356.32	356.32				86	710	695.47	679.59	679.59			
47	395	380.28	364.40	364.19				87	718	703.55	687.67	687.56			
48	403	388.36	372.48	372.48	108	60		88	726	711.64	695.76	695.76			
49	411	396.44	380.56	380.36				90	743	727.80	711.92	711.92			

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

DS 100

평판형 A형



단위 : mm

잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질						
					지름	길이							지름	길이							
N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L		N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L							
10	116	102.74	83.69	83.69	65	70	S35C	50	524	505.65	486.60	486.60	117	70	SS41						
11	127	112.70	93.65	92.50	76	70		51	534	515.75	496.70	496.46	117	70							
12	138	122.67	103.62	103.62	86	70		52	544	525.85	506.80	506.80				117	70				
13	148	132.67	113.62	112.65	96	70		53	554	535.95	516.90	516.66						117	70		
14	158	142.68	123.63	123.63	100	70		54	564	546.05	527.00	527.00								117	70
15	168	152.71	133.66	132.82	100	70		55	574	556.15	537.10	536.87									
16	179	162.74	143.69	143.69	100	70		56	584	566.25	547.20	547.20	117	70							
17	189	172.79	153.74	153.00	105	80		57	595	579.35	557.30	557.09				117	70				
18	199	182.84	163.79	163.79	105	80		58	605	586.45	567.40	567.40						117	70		
19	209	192.90	173.85	173.19	105	80		59	615	596.56	577.51	577.29								117	70
20	220	202.96	183.91	183.91	105	80		60	625	606.66	587.61	587.61	117	70							
21	230	213.03	193.98	193.38	105	80	61	635	616.76	597.71	597.50	117			70						
22	240	223.10	204.05	204.05	108	60	62	645	626.86	607.81	607.81					117	70				
23	250	233.17	214.12	213.58	108	60	63	655	636.96	617.91	617.72							117	70		
24	260	243.25	224.20	224.20	108	60	64	665	647.06	628.01	628.01	117	70								
25	270	253.32	234.27	233.78	108	60	65	675	657.17	638.12	637.93			117	70						
26	281	263.40	244.35	244.35	108	60	66	686	667.27	648.22	648.22									117	70
27	291	273.49	254.44	253.97	108	60	67	696	677.37	658.32	658.14	117	70								
28	301	283.57	264.52	264.52	108	60	68	706	687.48	668.43	668.43					117	70				
29	311	293.66	274.61	274.18	108	60	69	716	697.58	678.53	678.35							117	70		
30	321	303.75	284.70	284.70	108	60	70	726	707.68	688.63	688.63	117	70								
31	331	313.83	294.78	294.38	117	70	71	726	717.78	698.73	698.56			117	70						
32	341	323.92	304.87	304.87	117	70	72	746	727.89	708.84	708.84									117	70
33	352	334.01	314.96	314.59	117	70	73	756	737.99	718.94	718.77	117	70								
34	362	344.11	325.06	325.06	117	70	74	766	748.09	729.04	729.04					117	70				
35	372	354.20	335.15	334.79	117	70	75	777	758.20	739.15	738.98							117	70		
36	382	364.29	345.24	345.24	117	70	76	787	768.30	749.25	749.25	117	70								
37	392	374.38	355.33	355.00	117	70	77	797	778.41	759.36	759.19			117	70						
38	402	384.48	365.43	365.43	117	70	78	807	788.51	769.46	769.46									117	70
39	412	394.57	375.52	375.20	117	70	79	817	798.61	779.56	779.40	117	70								
40	422	404.67	385.62	385.62	117	70	80	827	808.71	789.66	789.66					117	70				
41	433	414.77	395.72	395.41	117	70	81	837	818.82	799.77	799.61							117	70		
42	443	424.86	405.81	405.81	117	70	82	847	828.92	809.87	809.87	117	70								
43	453	434.96	415.91	415.62	117	70	83	857	839.03	819.98	819.83			117	70						
44	463	445.06	426.01	426.01	117	70	84	868	849.13	830.08	830.08									117	70
45	473	455.16	436.11	435.83	117	70	85	878	859.23	840.18	840.04	117	70								
46	483	465.25	446.20	446.20	117	70	86	888	869.34	850.29	850.29					117	70				
47	493	475.35	456.30	456.04	117	70	87	898	879.44	860.39	860.25							117	70		
48	503	485.45	466.40	466.40	117	70	88	908	889.55	870.50	870.50	117	70								
49	514	495.55	476.50	476.25	117	70	90	928	899.65	890.70	890.70			117	70						

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

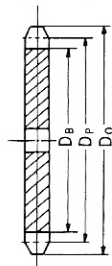
Roller Chain Sprocket

로울러 체인 스프라켓



DS 120

평판형 A형



단위 : mm

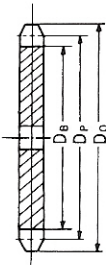
잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질
					지름	길이							지름	길이	
N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L		N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L	
10	140	123.29	101.06	101.06	80	70	S35C	50	628	606.78	584.55	584.55	137	80	
11	153	135.24	113.01	111.63	90	70		51	641	618.90	596.67	596.38	137	80	
12	165	147.21	124.98	124.98	100	70		52	653	631.02	608.79	608.79			
13	177	159.20	136.97	135.81	105	70		53	665	643.14	620.91	620.63			
14	190	171.22	148.99	148.99	105	70		54	677	655.26	633.03	633.03			
15	202	183.25	161.02	160.02	105	70		55	689	667.38	645.15	644.88			
16	214	195.29	173.06	173.06	115	80		56	701	679.50	657.27	657.27			
17	227	207.35	185.12	184.23	115	80		57	713	691.63	669.40	669.13			
18	239	219.41	197.18	197.18	120	80		58	726	703.75	681.52	681.52			
19	251	231.48	209.25	208.46	120	80		59	738	715.87	693.64	693.38			
20	263	243.55	221.32	221.32	120	80		60	750	727.99	705.76	705.76			
21	276	255.63	233.40	232.69	120	80	61	762	740.11	717.88	717.63				
22	288	267.72	245.49	245.49	117	70	62	774	752.23	730.00	730.00	137	80		
23	300	279.80	257.57	256.92	117	70	63	786	764.35	742.12	741.89				
24	312	291.90	269.67	269.67	117	70	64	798	776.48	754.25	754.25				
25	324	303.99	281.76	281.16	117	70	65	811	788.60	766.37	766.14				
26	337	316.09	293.86	293.86	117	70	66	823	800.72	778.49	778.49				
27	349	328.19	305.96	305.40	117	70	67	835	812.85	790.62	790.39				
28	361	340.29	318.06	318.06	117	70	68	847	824.97	802.74	802.74				
29	373	352.39	330.16	329.64	117	70	69	859	837.10	814.87	814.65				
30	385	364.50	342.27	342.27	127	75	70	871	849.22	826.99	826.99				
31	398	376.60	354.37	353.89	127	75	71	883	861.34	839.11	838.90				
32	410	388.71	366.48	366.48			72	896	873.47	851.24	851.24				
33	422	400.82	378.59	378.13			73	908	885.59	863.36	863.15				
34	434	412.93	390.70	390.70			74	920	897.71	875.48	875.48				
35	446	425.04	402.81	402.38	127	75	75	932	909.84	887.61	887.41	137	80		
36	458	437.15	414.92	414.92	127	75	76	944	921.96	899.73	899.73				
37	470	449.26	427.03	426.63	127	75	77	956	934.09	911.86	911.66				
38	483	461.38	439.15	439.15			78	968	946.21	923.98	923.98				
39	459	473.49	451.26	450.87			79	980	958.33	936.10	935.91				
40	507	485.60	463.37	463.37	137	80	80	993	970.46	948.23	948.23				
41	519	497.72	475.49	475.12	137	80	81	1005	982.58	960.35	960.17				
42	531	509.84	487.61	487.61			82	1017	994.71	972.48	972.48				
43	543	521.95	499.72	499.37			83	1029	1006.83	984.60	984.42				
44	556	534.07	511.84	511.84			84	1034	1018.96	996.73	996.73				
45	568	546.19	523.96	523.62	137	80	85	1053	1031.08	1008.85	1008.68				
46	580	558.30	536.07	536.07	137	80	86	1065	1043.20	1020.97	1020.97				
47	592	570.42	548.19	547.88			87	1078	1055.33	1033.10	1032.93				
48	604	582.54	560.31	560.31			88	1090	1067.46	1045.23	1045.23				
49	616	594.66	572.43	572.13			90	1114	1091.71	1069.48	1069.48				

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

DS 140

평판형 A형



단위 : mm

잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	잇수	외경	피치원 지름	이뿌리원 지름	이뿌리 거리	최대보스		재질	
					지름	길이							지름	길이		
N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L		N	D°	D _P	D _B	D _C	D _H	L		
10	163	143.84	118.44	118.44	100	70	S35C	50	733	707.91	682.51	682.51	190	140		
11	178	157.78	132.38	130.77	100	70		51	747	722.05	696.65	696.31	190	140		
12	193	171.74	146.34	146.34	105	70		52	762	736.19	710.79	710.79				
13	207	185.74	160.34	158.98	105	70		53	776	750.33	724.93	724.60				
14	221	199.76	174.36	174.36	115	80		54	790	764.47	739.07	739.07				
15	236	213.79	188.39	187.22	115	80		55	804	778.61	753.21	752.89				
16	250	227.84	202.44	202.44	120	80		56	818	792.75	767.35	767.35				
17	264	241.91	216.51	215.47	120	80		57	832	806.90	781.50	781.19				
18	279	255.98	230.58	230.58	120	80		58	847	821.04	795.64	795.64				
19	293	270.06	244.66	243.74	130	85		59	861	835.18	809.78	809.48				
20	307	284.15	258.75	258.75	130	85	60	875	849.32	823.92	823.92	190	140	SS41		
21	322	298.24	272.84	272.00	130	85	61	889	863.46	838.06	837.77	190	140			
22	336	312.34	286.94	286.94	140	100	62	903	877.61	852.21	852.21					
23	350	326.44	301.04	300.28	140	100	63	917	891.75	866.35	866.07					
24	364	340.54	315.14	315.14	140	100	64	931	905.89	880.49	880.49					
25	379	354.65	329.25	328.56	150	110	65	946	920.03	894.63	894.37					
26	393	368.77	343.37	343.37	150	110	66	960	934.18	908.78	908.78					
27	407	382.88	357.48	356.38	150	110	67	974	948.32	922.92	922.66					
28	421	397.00	371.60	371.60	150	110	68	988	962.47	937.07	937.07					
29	435	411.12	385.72	385.12	150	110	69	1002	976.61	951.21	950.96					
30	450	425.24	399.84	399.84			70	1016	990.75	965.35	965.35					
31	464	439.37	413.97	413.40			71	1031	1004.90	979.50	979.25					
32	478	453.49	428.09	428.09			72	1045	1019.04	993.64	993.64					
33	492	467.62	442.22	441.69			73	1059	1033.09	1007.79	1007.55					
34	506	481.75	456.35	456.35			74	1073	1047.33	1021.93	1021.93					
35	521	495.88	470.48	469.98			75	1087	1061.47	1036.07	1035.84					
36	535	510.01	484.61	484.61			76	1101	1075.62	1050.22	1050.22					
37	549	524.14	498.74	498.27			77	1116	1089.77	1064.37	1064.14					
38	563	538.27	512.87	512.87			78	1130	1103.91	1078.51	1078.51					
39	577	552.40	527.00	526.55	165	120	79	1144	1118.06	1092.66	1092.43					
40	591	566.54	541.14	541.14			80	1158	1132.20	1106.80	1106.80					
41	606	580.67	555.27	554.85			81	1172	1146.35	1120.95	1120.73					
42	620	594.81	569.41	569.41			82	1186	1160.49	1135.09	1135.09					
43	634	608.94	583.54	583.14			83	1200	1174.64	1149.24	1149.03					
44	648	623.08	597.68	597.68			84	1215	1188.78	1163.38	1163.38					
45	662	637.22	611.82	611.43			85	1229	1202.93	1177.53	1177.33					
46	676	651.35	625.95	625.95			86	1243	1217.07	1191.67	1191.67					
47	691	665.49	640.09	639.72			87	1257	1231.22	1205.82	1205.62					
48	705	679.63	654.23	654.23			88	1271	1245.36	1219.96	1216.96					
49	719	693.37	668.37	668.02			90	1300	1273.66	1248.26	1248.26					

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키이의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

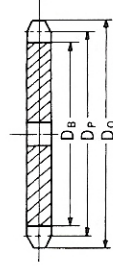
Roller Chain Sprocket

로울러 체인 스프라켓



DS 160

평판형 A형



단위 : mm

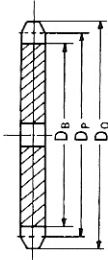
잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질	잇수 N	외경 D _o	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _b	이뿌리 거리 D _c	최대보스		재질
					지름 D _H	길이 L							지름 D _H	길이 L	
10	186	164.39	135.81	135.81	100	70	SS41	50	838	809.04	780.46	780.46			
11	204	180.31	151.73	149.90	120	80		51	854	825.20	796.20	796.23			
12	220	196.28	167.70	167.70	120	80		52	870	841.36	812.78	812.78			
13	237	212.27	183.69	182.14	130	90		53	887	857.52	828.94	828.56			
14	253	228.30	199.72	199.72	130	90		54	903	873.68	845.10	845.10			
15	269	244.33	215.75	214.42	130	90		55	919	889.84	861.26	860.90			
16	286	260.39	231.81	231.81	130	90		56	935	906.00	877.42	877.42			
17	302	276.46	247.88	246.71	140	100		57	951	922.17	893.59	893.24			
18	319	292.55	263.97	263.97	140	100		58	967	938.33	909.75	909.75			
19	335	308.64	280.06	279.00	140	100		59	984	954.49	925.91	925.57			
20	351	324.74	296.16	296.16	140	100		60	1000	970.65	942.07	942.07			
21	368	340.84	312.26	311.31	140	100		61	1016	986.82	958.24	957.91			
22	384	356.96	328.38	328.38				62	1032	1002.98	974.40	974.40			
23	400	373.07	344.49	343.62				63	1048	1019.14	990.56	990.72			
24	416	389.19	360.61	360.61				64	1065	1035.30	1006.72	1006.72			
25	433	405.32	376.74	375.94				65	1081	1051.47	1022.89	1022.58			
26	449	421.45	392.87	392.87				66	1097	1067.63	1039.05	1039.05			
27	465	437.58	409.00	408.26				67	1113	1083.80	1055.22	1054.92			
28	481	453.72	425.14	425.14				68	1129	1099.96	1071.38	1071.38			
29	498	469.85	441.27	440.58				69	1145	1116.13	1087.55	1087.26			
30	514	485.99	457.41	457.41				70	1162	1132.29	1103.71	1103.71			
31	530	502.13	473.55	472.91				71	1178	1148.46	1119.88	1119.59			
32	546	518.28	489.70	489.70				72	1194	1164.62	1136.04	1136.04			
33	562	534.42	505.84	505.24				73	1210	1180.79	1152.21	1151.93			
34	579	550.57	521.99	521.99				74	1226	1196.95	1168.37	1168.37			
35	595	566.71	538.13	537.57				75	1243	1213.11	1184.53	1184.27			
36	611	582.86	554.28	554.28				76	1259	1229.28	1200.70	1200.70			
37	627	599.01	570.43	569.89				77	1275	1245.45	1216.87	1216.61			
38	644	615.17	586.59	586.59				78	1291	1261.61	1233.03	1233.03			
39	660	631.32	602.74	602.22				79	1307	1277.78	1249.20	1248.94			
40	676	647.47	618.89	618.89				80	1323	1293.94	1265.36	1265.36			
41	692	663.63	635.05	634.56				81	1340	1310.11	1281.53	1281.28			
42	708	679.78	651.20	651.20				82	1356	1326.28	1297.70	1297.70			
43	725	695.93	667.35	666.89				83	1372	1342.45	1313.87	1313.62			
44	741	712.09	683.51	683.51				84	1388	1358.61	1330.03	1330.03			
45	757	728.25	699.67	699.23				85	1404	1374.78	1346.20	1345.97			
46	773	744.40	715.82	715.82				86	1420	1390.94	1362.36	1362.36			
47	789	760.56	731.98	731.56				87	1437	1407.11	1378.53	1378.30			
48	806	776.72	748.14	748.14				88	1453	1423.27	1394.69	1394.69			
49	822	792.88	764.30	763.89				90	1485	1455.61	1427.03	1427.03			

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키이의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.

DS 200

평판형 A형



단위 : mm

잇수 N	외경 D ₀	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _s	이뿌리 거리 D _c	최대보스 지름 D _h	재질	잇수 N	외경 D ₀	피치원 지름 D _p	이뿌리원 지름 D _s	이뿌리 거리 D _c	최대보스 지름 D _h	재질
11	254	225.39	185.70	183.40	152		51	1068	1031.50	991.81	991.32	965	
12	275	245.34	205.65	205.65	173		52	1088	1051.70	1012.01	1012.01	986	
13	296	265.34	225.65	223.71	193		53	1108	1071.90	1032.21	1031.74	1006	
14	316	285.37	245.68	245.68	214		54	1128	1092.10	1052.41	1052.41	1026	
15	337	305.42	265.73	264.06	235		55	1149	1112.30	1072.61	1072.16	1046	
16	357	325.49	285.80	285.80	255		56	1169	1132.50	1092.81	1092.81	1066	
17	378	345.58	305.89	304.42	275		57	1189	1152.71	1113.02	1112.58	1087	
18	398	365.68	325.99	325.99	296		58	1209	1172.91	1133.22	1133.22	1107	
19	419	385.79	346.10	344.79	316		59	1230	1193.11	1153.42	1153.00	1127	
20	439	405.92	366.23	366.23	337		60	1250	1213.31	1173.62	1173.62	1147	
21	459	426.05	386.36	385.17	357		61	1270	1233.52	1193.83	1193.42	1168	
22	480	446.20	406.51	406.51	377		62	1290	1253.72	1214.03	1214.03	1188	
23	500	466.34	426.65	425.56	398		63	1310	1273.92	1234.23	1233.84	1208	
24	520	486.49	446.80	446.80	418		64	1331	1294.13	1254.44	1254.44	1228	
25	541	506.65	466.96	465.96	438		65	1351	1314.34	1274.65	1274.26	1249	
26	561	526.81	487.12	487.12	459		66	1371	1334.54	1294.85	1294.85	1269	
27	581	546.98	507.29	506.36	479		67	1391	1354.75	1315.06	1314.68	1289	
28	602	567.14	527.45	527.45	499		68	1412	1374.95	1335.26	1335.26	1309	
29	622	587.32	547.63	546.76	520		69	1432	1395.16	1355.47	1355.11	1329	
30	642	607.49	567.80	567.80	540		70	1452	1415.36	1375.67	1375.67	1350	
31	663	627.67	587.98	587.17	560		71	1472	1435.57	1395.88	1395.52	1370	
32	683	647.85	608.16	608.16	580		72	1493	1455.78	1416.09	1416.09	1390	
33	703	668.03	628.34	627.58	601		73	1513	1475.98	1436.29	1435.95	1410	
34	723	688.21	648.52	648.52	621		74	1533	1496.19	1456.50	1456.50	1431	
35	744	708.39	668.70	667.99	641		75	1553	1516.39	1476.70	1476.37	1451	
36	764	728.58	688.89	688.89	662		76	1573	1536.60	1496.91	1496.91	1471	
37	784	748.77	709.08	708.40	682		77	1594	1556.81	1517.12	1516.80	1491	
38	804	768.96	729.27	729.27	702		78	1614	1577.02	1537.33	1537.33	1511	
39	825	789.15	749.46	748.81	722		79	1634	1597.22	1557.53	1557.21	1532	
40	845	809.34	769.65	769.65	743		80	1654	1617.43	1577.74	1577.74	1552	
41	865	829.53	789.84	789.23	763		81	1674	1637.64	1597.95	1597.64	1572	
42	885	849.73	810.04	810.04	783		82	1695	1657.85	1618.16	1618.16	1592	
43	906	869.92	830.23	829.65	803		83	1715	1678.06	1638.37	1638.06	1613	
44	926	890.11	850.42	850.42	824		84	1735	1698.26	1658.57	1658.57	1633	
45	946	910.31	870.62	870.07	844		85	1755	1718.47	1678.78	1678.49	1653	
46	966	930.50	890.81	890.81	864		86	1776	1738.67	1698.98	1698.98	1673	
47	987	950.70	911.01	910.49	884		87	1796	1758.89	1719.20	1719.91	1693	
48	1007	970.90	931.21	931.21	905		88	1816	1779.09	1739.40	1739.40	1714	
49	1027	991.10	951.41	950.90	925		89	1836	1799.30	1759.61	1759.33	1734	
50	1047	1011.30	971.61	971.61	945		90	1853	1819.51	1779.82	1779.82	1754	

주) 1. 최대축경은 일반적인 경우를 나타내고 있기 때문에 결정시에는 일반기계설계의 상식으로 결정해 주십시오. 단 키이의 면압에 관해서도 같은 식으로 체크 바랍니다.
2. 위 표의 착색부분은 이미 치선경화가 되어 있습니다.

Note) 1. The indicated maximum axis diameter is for general cases. Please use general mechanical design knowledge when determining the value. You should also check the key surface pressure in the same manner. 2. The sprockets in colored portions of above table are already tooth line hardened.